



Laurent Cangrand

Opération à moteur ouvert

Il n'a pas de blouse blanche mais bleue, mais comme le chirurgien, le mécanicien machine tournante répare les faiblesses de ces engins d'acier avec méthode et minutie. Dans ce métier, pouvoir compter sur des savoir-faire annexes comme la soudure et la métallerie est un plus.

De la grosse cavalerie à la mécanique très fine le mécanicien en machine tournante doit être prêt à toucher à tout. Son univers est fait de pompes, de compresseurs et de l'ensemble des machines qui ne sont pas liées à de l'instrumentation ou à de la régulation.

« Comme tout le monde dans ce métier, j'ai commencé par nettoyer des pièces puis, petit à petit, j'ai démonté puis remonté des machines. C'est une bonne expérience car sur un bassin industriel comme ici à Lacq, vous êtes certains de vous retrouver devant une multitude de situations » rappelle Laurent Cangrand. Le mécanicien machine tournante passe ses journées avec des clés en main. Minutie et organisation sont les règles auxquelles il ne déroge pas. Avant de pénétrer dans les entrailles d'une machine, il échange avec le client pour connaître les principales fonctionnalités et les risques éventuels. Il doit aussi savoir lire un plan et progresser pas à pas dans le démontage.

« On peut être amené à changer une roue sur un décanteur, à refaire un compresseur, à travailler sur un surpresseur et être alors contraint à des cotes très précises. Je travaille, aussi bien au centimètre, qu'au millimètre voire au centième près » note Laurent Cangrand.

Tel un chirurgien qui va réparer un organe abîmé, le mécanicien machine tournante s'emploie donc à ouvrir son patient fait de métal pour remplacer les parties défectueuses.

Parfois la tension est digne d'un épisode d'Urgence. « Un planning calme à 8 heures du matin peut s'emballer très vite et les interventions tombent parfois d'une minute à l'autre. Notre force c'est notre réactivité » poursuit Laurent Cangrand.

Comment devient-on mécanicien machine tournante ? « Nous recherchons des profils issus de la mécanique industrielle et de la maintenance, mais nous avons aussi des personnes formées en premier lieu sur des machines agricoles. C'est mon cas. J'ai obtenu un Bac technique agricole avant de rentrer plus tard dans l'industrie. Dans la formation de mécanique agricole,

Être un peu touche à tout

le cœur c'est la mécanique bien sûr, mais on touche aussi à tout ce qui gravite autour, la soudure, un peu de métallerie et cette polyvalence est très utile. Quand vous êtes devant une machine et que vous cassez quelque chose, savoir faire un point de soudure permet de se tirer d'affaire et de continuer son travail » fait remarquer le mécanicien.

Et l'emploi ? « On embauche tous les ans » conclut Laurent Cangrand. ■

MÉCANICIEN MACHINE TOURNANTE

organisation minutie
Compresseurs
réactivité clé
polyvalence réglages
Petite soudure
pompes

Quelles études ?

- MC Maintenance des Moteurs Diesel et de leur équipement
 - *CFM Chambre des Métiers et de l'Artisanat de la Région Aquitaine - Section du Lot et Garonne à Agen*
- Bac Pro Travaux Publics
 - *Lycée Professionnel Des Métiers Léonard de Vinci à Blanquefort*
- Bac Pro Maintenance des Matériels - Option TP et Manutention
 - *Lycée Professionnel Jean-Pierre Champo à Mauléon-Licharre*
- Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels
- Bac Pro Maintenance des Matériels Agricoles
- Bac Pro Maintenance des Véhicules Automobiles

Évolutions de carrières

- Chef d'équipe
- Chef de chantier ou d'atelier
- Conducteur de travaux



Atelier Mécanique Cegelec à Os-Marsillon

Centres d'intérêts

- J'aime les défis techniques
- J'aime toucher à tout
- J'ai le sens du travail bien fait

Quel salaire ?

- Salaire du débutant : SMIC

**+OÙ
EXERCER
CE MÉTIER**

Sur le Bassin de Lacq, ces entreprises peuvent recruter des mécaniciens machine tournante :

Air Liquide - Cegelec Pau SAS - Endel - Yara Pardies

Plus d'infos, sur le site web : www.lacqplus.asso.fr